NOVEXX SOLUTIONS

Präzise Applikation und maximale Funktionalität

GK Sondermaschinenbau GmbH integriert Druck- & Spendesystem XPA 93x mit individuellem Applikator von NOVEXX Solutions zur Kennzeichnung von Schlauchbeuteln

HINTERGRUND

Der deutsche Maschinenbauer GKS entwickelt und vertreibt Verpackungs- sowie Sondermaschinen für die Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabranche. Mit seinen individuellen und kundenspezifischen Anlagen bietet GKS Komplettlösungen, die über die gängigen, im Markt erhältlichen Standards hinaus gehen. Durch ein umfangreiches Know-How, jahrzehntelange Erfahrung als auch Professionalität in der Entwicklung, gelten sie als einer der Spezialist in der Branche. Von der Beratung, Planung, Projektierung und Konstruktion, bis hin zur Fertigung und Automatisierung liefert GKS schlüsselfertige Anlagen, die bereits weltweit bei namenhaften Unternehmen eingesetzt werden. NOVEXX Solutions und GKS haben für dieses Projekt erstmalig zusammengearbeitet.

DIE HERAUSFORDERUNG

GKS erhielt den Auftrag für eine Sonderanfertigung eines Schlauchbeutels sowie dessen Kennzeichnung. Die Herausforderung bestand darin, das Etikett positionsgenau auf die schmale Seite des Schlauchbeutels zu applizieren und die überstehenden Flügel anschließend um den Beutel zu legen.

Grund für die exakte Positionierung lag zum einen in der Funktionalität des Etiketts sowie in der Konzeption des Beutels.

Im Inneren des Schlauchbeutels wurde ein Kunststoffstab integriert. Dieser dient zur Stabilisierung der schmalen Seite, für die Applikation des Etiketts und besitzt ein vorgefertigtes Loch, das als Einstichstelle für Analysatoren genutzt wird. Das Etikett sollte von außen gut erkennbar sein.

DIE LÖSUNG

NOVEXX Solutions konnte für dieses Projekt das Druck- & Spendesystem XPA 93x sowie einen eigens entwickelten Applikator anbieten.

Die XPA 93x überzeugte dabei mit ihrer enormen Zuverlässigkeit, einem perfektem Druckbild sowie ihrer mühelosen Integration in das Gesamtsystem. Mit Hilfe dieses Systems war es GKS möglich die Markierung für die Einstichstelle bestmöglich anzuzeigen und zu 100% zu garantieren.
Für die präzise Applikation des Etiketts auf dem Schlauchbeutel wurde ein spezieller Applikator entwickelt, der die positionsgenaue Anbringung als auch „Klappfunktion" erfüllt. Die Funktionsweise dieses Applikators kann wie folgt beschrieben werden:
Der Applikator appliziert das Etikett zunächst auf der schmalen Seite des Beutels. Um die überstehenden Seiten um den Beutel zu klappen, wird ein sogenannter „Saloon-Door-Applikator" eingesetzt. Dieser klappt beim Auftreffen auf den Beutel mittig nach innen auf und streift mit den beiden „Türen" des Pads die äußeren Seiten des Etiketts auf den Beutel.

Video ansehen

„Der Einbau [des Systems] gestaltete sich selbsterklärend & reibungslos. Der Service während der Inbetriebnahme war sehr gut & professionell."

Enrico Tanneberger, Technischer Leiter
GKS SONDERMASCHINENBAU

GKS